



Medición, control y tratamiento de aire

TECNOLOGIA PARA EL CONTROL DE PARTICULAS Y DE EMISIONES

LAVADOR DE GASES TIPO VENTURI SERIE LV-1M-RA

El lavador tipo Venturi LV-1M-RA es un equipo de alta eficiencia en remoción de partículas y gases utilizado para el control de todo tipo de fuente fija que genere una emisión, gracias a su diseño nos permite elevar el gas a altas velocidades y realizar un lavado de alto desempeño conservando en todo momento la relación gas-agua adecuada, a través de la garganta del Venturi.

Nuestro equipo diseñado y fabricado en acero inox 304 es dimensionado y calculado para el caudal y temperatura requeridos para cada proceso y aplicación.

INDUSTRIAS Y SECTORES DE APLICACIÓN

QUÍMICA

METALÚRGICA

MINERA

PAPEL

PETRÓLEO

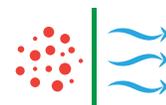
FARMACÉUTICA

FERTILIZANTES

TEXTILERAS

GRUPO EMPRESARIAL BONAIRE SAS

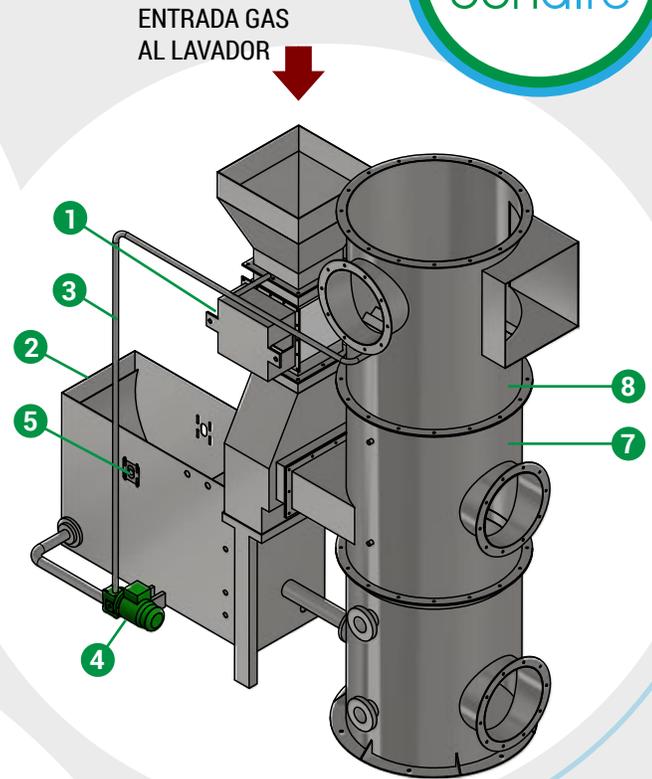
www.grupoempresarialbonaire.com



DESCRIPCIÓN

El lavador tipo Venturi LV-1M-RA se compone de:

- 1 Tobera o garganta fija o auto-ajustable
- 2 Tanque de recirculación de agua
- 3 Conducto inyección de agua de lavado
- 4 Bomba centrífuga agua de lavado
- 5 Sistema de filtración mecánica de partículas
- 6 Tanque inferior auxiliar de recirculación
- 7 Tanque intermedio separador ciclónico
- 8 Tanque superior separador ciclónico
- 9 Eliminador de neblina tipo w



CARACTERÍSTICAS

- Material de construcción acero inox 304.
- Tobera fija o auto ajustable (caudales variables).
- Sistema automático de cierre y apertura tobera para el control de caída de presión en la garganta del Venturi.
- Lavado del gas por aspersion con boquilla en acero inox de cono lleno.
- Separador ciclónico con eliminador de neblina tipo w acero inox 304
- Control de nivel automático en tanque de recirculación
- Bajo consumo de agua
- Control automático de temperatura de agua
- Sistema automático de recolección y separación de partículas
- Libre de mantenimiento
- Sistema de lavado automático
- Indicación de temperaturas de entrada y salida de gas
- Control eléctrico y automatización por plc y pantalla
- Potencia instalada total 5kw
- Consumo de agua entre 0.5 min y 1.2 Max m3 de H2O

